

# 广州市花都区狮岭焦点手袋厂

<h2>有害能源控制指引</h2>	文件编号：JD-COC-070
	生效日期：2018-09-03
	版    本：A/1
	页    数：1 of 4
	编    写：胡东梅    批    准：陈海航

### 1、目的：

防止员工在对设备进行维护、保养、检修等工作时，设备因意外突然接通能源、启动或释放所储存的能量而造成伤害。

### 2、范围：

适用于本公司设备维护、保养和检修等过程中对有害能源的控制。

### 3、职责

3.1 维修部负责整个“LTT”程序的推行。

3.2 安全主任负责安排培训有关员工,包括上岗前的培训,确保员工分辨出仪器设备中隐藏的能量,确保员工熟识正确的“LTT”程序,贯彻和跟进不符合事项的改善行动

### 4、定义：

有害能源：指在进行维护、保养和检修工作时，设备因意外接通、启动而释放出能导致人员伤害的能量和能源，这种伤害包括：员工被卷入、挤压、击中、抛开、触电、电击、烫/烧伤等。

### 5、LTT(锁断电源/挂停机牌/试启动)程序

5.1 防止员工在对设备进行在装置,改良,维修,调校,检查,清洁等工作时设备因意外突然接通能源、启动或释放所储存的能量而造成伤害,在其展开工作之前,工作人员必须执行 LTT (锁断电源/挂停机牌/试启动) 程序以检查是否切实杜绝了有害能源意外接通、启动和释放。

5.2 暂停使用的设备,或当设备不是在使用状态时,该设备必须加以上锁和挂牌,以防被意外接通、误启动而造成伤害。

#### 5.3 锁断电源 Lock

5.3.1 定义：在装置,改良,维修,调校,检查,清洁带有能量的机器或其它设备时,对能量来源加上锁或链等,使其不能随便被启动。

#### 5.3.2 步骤：

- a) 通知会受影响的员工.
- b) 清楚能量的来源.
- c) 最主要的一步是要了解机器中潜在能量所在.
- d) 观察所有连接机器的喉、管等.
- e) 不可相信电线电源已被切断,最好再用仪器量度和证实.
- f) 消除有关能源并加以上锁. 锁匙应由上锁员工掌握.
- g) 进行有关维修、清洁等工作.

#### 5.4 挂停机牌 Tag

5.4.1 定义：当机器或其它设备已上锁或不能或不适合用“上锁”方法时,将印有危险图像或文字标识的牌,挂于带有能量的机器或仪器旁,以提示员工有关的存在危险。

# 广州市花都区狮岭焦点手袋厂

<h2>有害能源控制指引</h2>	文件编号：JD-COC-070
	生效日期：2018-09-03
	版    本：A/1
	页    数：2 of 4
	编    写：胡东梅        批    准：陈海航

### 5.4.2 注意事项：

- 5.4.2.1 必须注意有关危险程度及适当的注意事项.
- 5.4.2.2 必须将有关的危险情况和注意事项通知有关或会受影响的员工.
- 5.4.2.3 挂牌必须稳固地挂在有关机器设备上.
- 5.4.2.4 挂牌中的内容必须清楚易懂, 而其内容应包括:
  - a、挂牌的日期和时间.
  - b、挂牌由谁人挂上.
  - c、危险程度及适当注意事项.
  - d、解除挂牌资格人是谁.

### 5.5 试启动 Try

当做好以上锁断电源、挂牌的准备工作后, 先试检设备的能量来源是否已确实被中断再进行工作。

### 5.6 锁或挂牌的解除

当工作完成后, 必须对有关机器设备进行检查和测试才可以将锁或挂牌解除, 检查工作须确保:

- 5.6.1 该工作已完成
- 5.6.2 所有员工都已远离有关机器设备
- 5.6.3 所有机器的保护装置和员工的保护装置均已齐备.
- 5.6.4 所有障碍物均已被移开.
- 5.6.5 通知有关员工该机器已恢复正常操作.

### 5.7 LTT 程序的审核

5.7.1 LTT 程序必须由所属部门主管审核, 以确保程序得以执行, 安全主任应抽查有关程序.

#### 5.7.2 审核内容:

- 5.7.2.1 执行 LTT 程序时是否通知有关员工.
- 5.7.2.2 是否所有能源均已被关闭、消除和上锁.
- 5.7.2.3 上锁工具是否齐备和是否有使用.
- 5.7.2.4 有否证实能量已消除.
- 5.7.2.5 当机器维修完毕并要开动机器时
- 5.7.2.6 员工是否已远离机器.
- 5.7.2.7 所有工具是否已清除.
- 5.7.2.8 保护装置是否已恢复操作.
- 5.7.2.9 是否由上锁的员工去解锁.
- 5.7.2.10 在机器恢复操作前, 是否通知其它员工有关锁已被解除.
- 5.7.2.11 合资格的员工是否清楚了解所有机器设备及其 LTT 程序与方法.

# 广州市花都区狮岭焦点手袋厂

<b>有害能源控制指引</b>	<b>文件编号：JD-COC-070</b>
	<b>生效日期：2018-09-03</b>
	<b>版    本：A/1</b>
	<b>页    数：3 of 4</b>
	<b>编    写：胡东梅    批    准：陈海航</b>

5.8 公司为执行 LTT 程序的员工准备有足够的隔离器具，包括锁、标牌、电路断路器闭锁装置、阀门锁定装置以及锁扣等。锁具放置于随时可取用的地点。

## 5.9 培训

安全主任负责对相关人员进行 LTT 程序的培训。

5.9.1 从事维修保养等工作的员工在工作之前，必须经过安全主任提供的 LTT 工作程序的培训。

5.9.2 培训的有效期为一年，如某员工的培训时间超过一年，则需要安排再次培训。

## 6、例外情况

6.1 当一些气喉、水管、油管等，如关闭会影响厂的正常运作的话，在安全主任及部门经理批准和员工配备适当及采取有效的防护装备情况下，可以暂不执行本程序。

6.2 当需要在机器开动的情况下找出该机器间歇性失效的原因时，在安全主任及部门经理批准和做足安全预防措施的情况下，可以暂不执行本程序。

## 7、记录

### 7.1 培训记录

# 广州市花都区狮岭焦点手袋厂

<h2>有害能源控制指引</h2>	文件编号：JD-COC-070
	生效日期：2018-09-03
	版 本：A/1
	页 数：4 of 4
	编 写：胡东梅      批 准：陈海航

8、 附：LTT 牌

